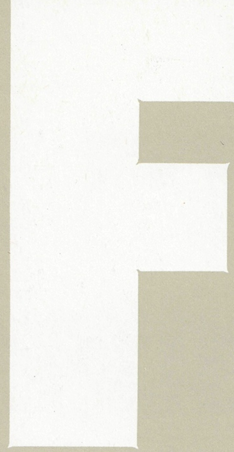
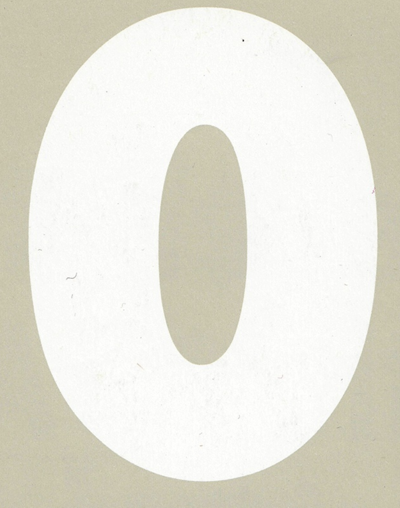
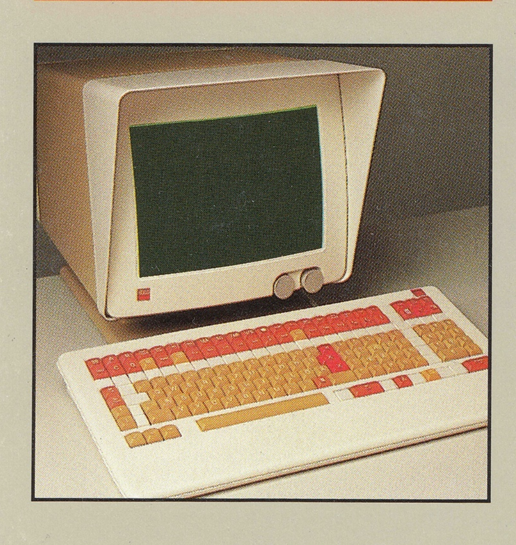
berthold fototype









‹berthold FOX›: Das Komplett-Satzsystem für alle, die bisher auf Berthold-Fotosatz verzichtet haben.



Bisher galt: Für vorwiegend textorientierte Aufgaben waren auch andere Satzsysteme denkbar.



Wer hochgestochene typographische Ansprüche erfüllen muß, kauft Berthold. Denn Berthold-Fotosatzanlagen sind vor allem auf die Bedürfnisse der Layout- und Akzidenzspezialisten zugeschnitten. Diese Spitzentechnologie mit ihren enormen satztechnischen Möglichkeiten hat ihren Preis.

Wenn Sie es jedoch vorwiegend mit textorientierten Aufträgen zu tun haben, dann waren bisher auch andere, meist preisgünstigere Alternativen denkbar.

Jetzt gilt: ‹berthold FOX› ist die neue Alternative für primär textorientierte Aufgaben.





‹berthold FOX› ist das neue Komplett-Satzsystem,

- das Ihnen die Möglichkeiten modernster Technologie zu einem äußerst attraktiven Preis erschließt,
- mit dem Sie alle Satzarbeiten schnell und rationell bewältigen,
- das einfach zu bedienen und auch schon in der Basiskonfiguration komplett ausgestattet ist – mit Zentraleinheit und Magnetplatte, Terminal und Belichter.

Die ‹FOX› Systemphilosophie.

1

‹berthold FOX› ist ein Mehrrechner-Verbundsystem. Das bedeutet: ein bis vier intelligente Eingabeplätze mit eigenen Satzrechnern sind über den Verwaltungsrechner der Zentraleinheit ‹FOX› mit dem ausgebenden Digitalbelichter ‹FOX 400› verbunden.

2

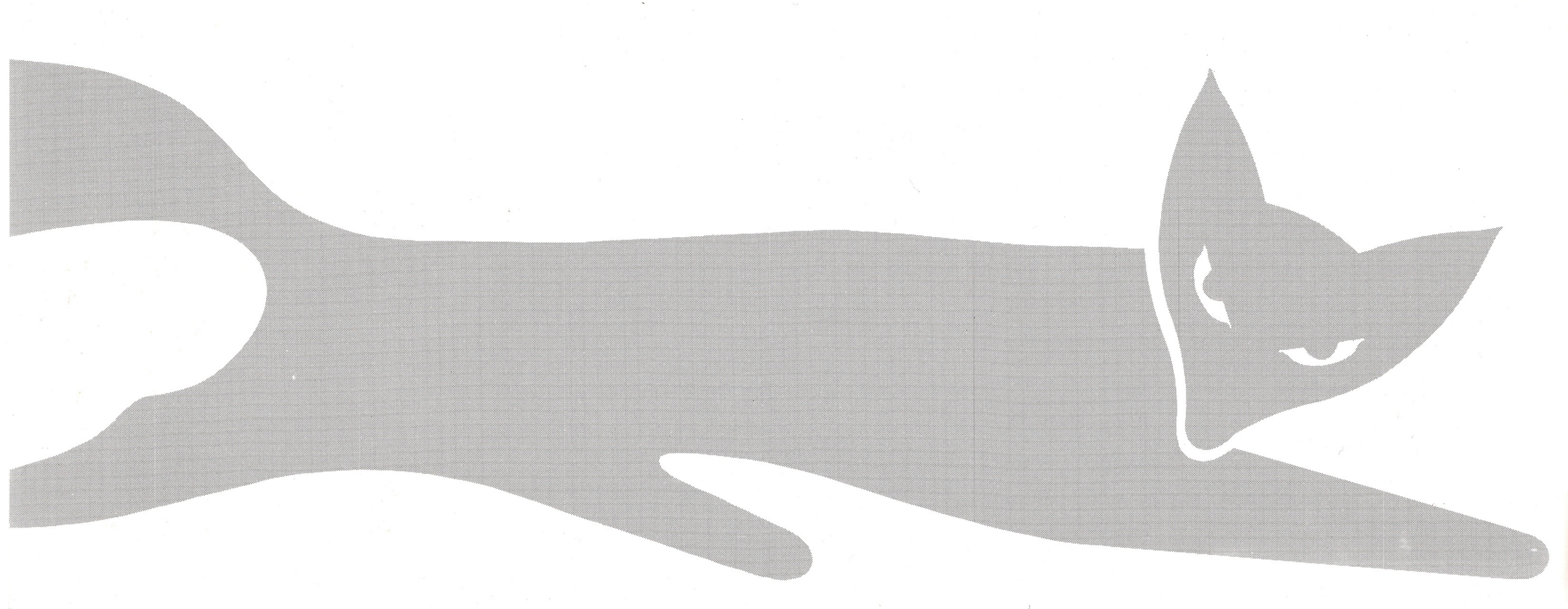
Das Entscheidende: die Zentraleinheit ‹FOX› verfügt von Anfang an über eine integrierte Magnetplatteneinheit und eine speziell auf die Möglichkeiten dieses schnellen Direktzugriffsspeichers zugeschnittene Datenverwaltungs-Software. Diese garantiert, daß alle angeschlossenen Arbeitsplätze „Sofortzugriff" zu allen gespeicherten Daten und Programmen haben. Außerdem ist eine kontinuierliche Beschickung der Ausgabegeräte bei gleichzeitigem Ablauf aller Satz- und Korrekturfunktionen gewährleistet.

3

Die digitalisierten Schriften für den Systembelichter ‹FOX 400› sind ebenfalls auf der Magnetplatte gespeichert. Berthold eröffnet damit den Klein- und Mittelbetrieben Zugang zu Leistungen, die bisher nur bei Großsystemen zu finden waren.

4

Für die betriebliche Praxis von entscheidender Bedeutung ist dabei die Möglichkeit, die im Betrieb vorhandene Organisationsform der Auftragsabwicklung mit der Verwaltung der Satzdaten zu verbinden. Darüber hinaus gilt: Da alle Daten zentral auf der Magnetplatte gespeichert sind, muß niemand seinen Arbeitsplatz verlassen, um Floppys hin und her zu transportieren. Die Diskette dient nur noch zur Stehsatzsicherung und zum Einlesen von nachträglich erworbenen Schriften und Programmen.



Die ‹FOX› Systemvorteile.

1

Kostengünstiger Einstieg.

Beginnen Sie, wenn Sie „klein anfangen" wollen, mit der Basiskonfiguration: Zentraleinheit mit integrierter Magnetplatte, ein Terminal und der Systembelichter. Schon von Anfang an können Sie den aus der Magnetplattenorientierung des ‹FOX› gewonnenen Nutzen voll ausschöpfen.

2

Systemwachstum.

Mit steigendem Auftragsvolumen bauen Sie Ihr System ‹FOX› Schritt für Schritt weiter aus. Bis zur Maximalkonfiguration mit vier Eingabe- und Korrekturterminals. Dazu können Sie an jedes Terminal einen Sofortbildschirm anschließen, der Ihnen die Gestaltung Ihrer Satzarbeit sofort anzeigt. Eine komplette ‹FOX› Konfiguration verfügt dann noch über einen Matrixdrucker ‹berthold miniprinter S› und bis zu zwei ‹berthold kommunikationsprocessoren›.

3

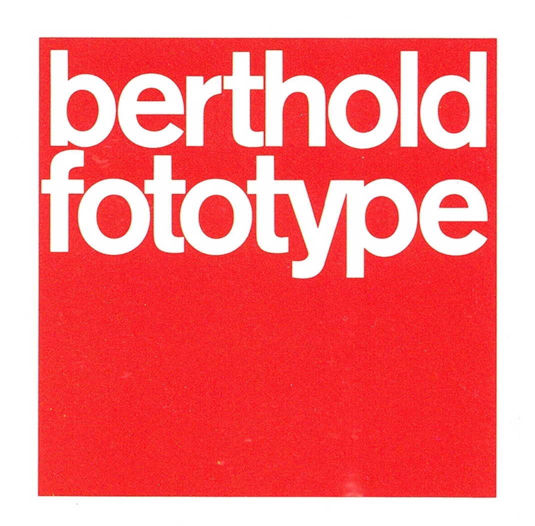
Berthold-Schriftqualität.

Der exakt auf das System zugeschnittene Digitalbelichter ‹FOX 400› liefert eine Schriftqualität, deren Standard sich aus der Akzidenztradition von Berthold herleitet. Wählen Sie aus dem reichhaltigen Angebot von digitalisierten Schriften aus. Bis zu 30 – optional bis zu 60 – Schriften können Sie auf die Magnetplatte laden. Damit sind Sie für alle Kundenwünsche bestens gerüstet.

4

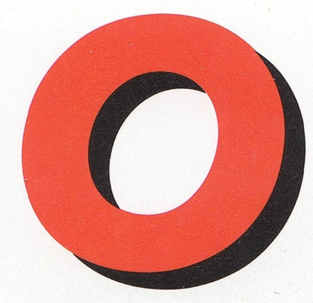
Bedienerführung.

Die Bedienung des Systems ‹FOX› erfordert keine Spezialkenntnisse. Eine exakte Bedienerführung in deutschem Klartext (auf Wunsch auch andere Sprachen) erleichtert die schnelle Eingewöhnung und sichert eine gleichbleibend hohe Produktivität an jedem der angeschlossenen Arbeitsplätze. So werden z. B. auch zahlreiche falsche oder unlogische Befehlseingaben vom System erkannt und im Klartext dem Benutzer als Eingabefehler angezeigt.



Die ‹FOX› Systemkomponenten.





Die Basiskonfiguration besteht aus den Einzelkomponenten Zentraleinheit ‹FOX› mit 15 Megabyte Magnetplattenkapazität brutto, einem Masterterminal ‹FOX 200 M› und dem Digitalbelichter ‹FOX 400›.

‹FOX› Zentraleinheit.

Die ‹FOX› Zentraleinheit ist mit ihrer integrierten Magnetplatteneinheit das Zentrum im Mehrrechner-Verbundsystem ‹FOX›. Durch den konsequenten Einsatz modernster Technologien ist es gelungen, in die kompakte Zentraleinheit eine Vielzahl von Baugruppen zu integrieren, die man bislang in verschiedenen Einzelgehäusen unterbringen mußte. So können bis zu 7 Einzelrechner eingebaut werden, mit insgesamt 2,2 Megabyte RAM-Speicher, weiterhin bis zu 2 Magnetplattenlaufwerke mit maximal 60 Megabyte Bruttokapazität sowie ein Floppy-Disk-Laufwerk 5 ¼ Zoll. Die Zentraleinheit ist weiterhin ausgestattet mit Hochgeschwindigkeitsschnittstellen für den Anschluß von 4 Terminals und dem Digitalbelichter ‹FOX 400› sowie einer seriellen Schnittstelle für den ‹berthold miniprinter S›.

‹FOX 200 M› Masterterminal.

Das Berthold-Masterterminal ‹FOX 200 M› ist gleichzeitig Konsole zur Systembedienung und Bildschirmarbeitsplatz für die Erfassung und Korrektur von Satzarbeiten. Bis zu zwei Masterterminals sind – bis zu 2,5 Meter von der Zentraleinheit ‹FOX› entfernt – anschließbar. Die Gestaltung und die Ausführung der Tastatur und des Bildschirmes entsprechen den neuesten ergonomischen Erkenntnissen.

‹FOX 200› Satzterminal.

Das Satzterminal ‹FOX 200› ist der Bildschirmarbeitsplatz für die Erfassung und Korrektur von Satzarbeiten – ohne Konsolefunktionen. ‹FOX 200› kann bis zu 50 Meter von der Zentraleinheit entfernt instal-



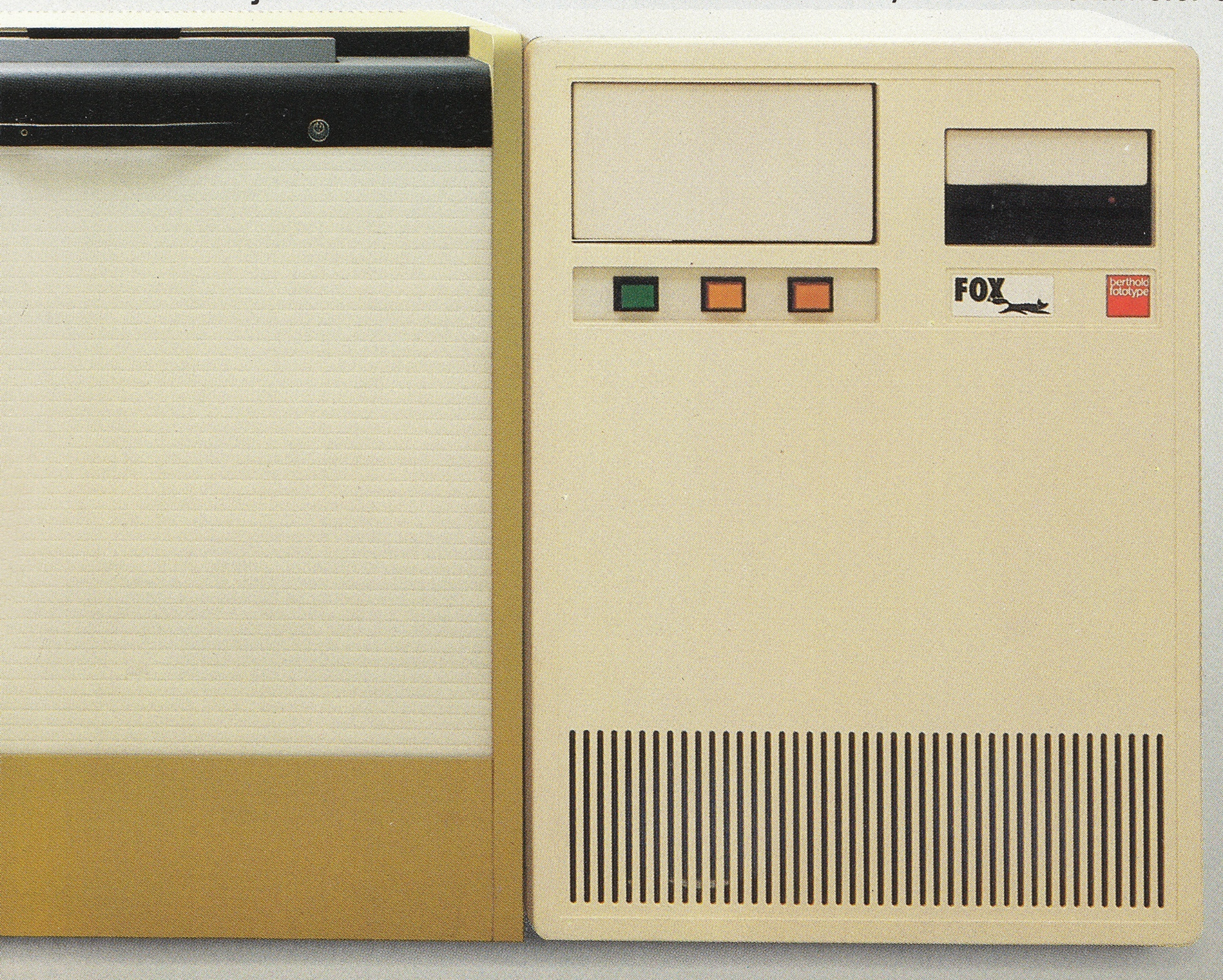


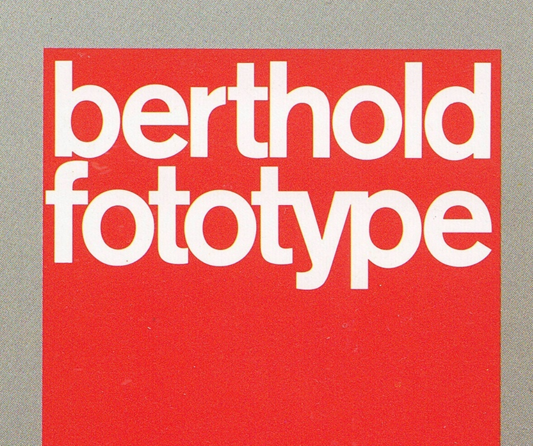


liert werden. Im eigenen Kompaktgehäuse finden der Satzrechner und der Sofortbildschirmrechner Platz.
Bis zu zwei Satzterminals ‹FOX 200› sind an die Zentraleinheit anschließbar.

‹FOX 300› Sofortbildschirm.
Jeder an die Zentraleinheit ‹FOX› angeschlossene Einzelarbeitsplatz ‹FOX 200› oder ‹FOX 200 M› kann individuell um einen interaktiv arbeitenden Sofortbildschirm vom Typ ‹FOX 300› – jeweils mit einem eigenem Rechner – ergänzt werden. Er dient der unmittelbaren optischen Kontrolle des Arbeitsfortschrittes und der Korrekturdurchführung bei proportionsgenauer Darstellung der Typographie der Satzarbeit. Die Auswirkung jedes Tastenanschlages an einem Terminal wird sofort im Bildschirm des ‹FOX 300› angezeigt.

‹FOX 400› Digitalbelichter.
Der digital arbeitende Rollfilmbelichter ‹FOX 400›, der über eine Hochgeschwindigkeitsschnittstelle mit der Zentraleinheit verbunden ist (max. Entfernung bis zu 50 Meter), ist voll in den Systemverbund integriert. Von jedem an die Zentraleinheit ‹FOX› angeschlossenen Terminal aus kann der Belichter beschickt werden. Das Laden von Schriften ist den Masterterminals ‹FOX 200 M› vorbehalten. Trotz seiner extremen Auflösungsfeinheit von bis zu 2.080 Bildlinien pro Zentimeter erreicht ‹FOX 400› eine Belichtungsgeschwindigkeit bei Normtext von über 100.000 Zeichen pro Stunde. Die hohe Lichtintensität erlaubt auch die Belichtung von niedrigempfindlichen Materialien – seitenrichtig und/oder seitenverkehrt auf Film oder Fotopapier.
Weitere Merkmale sind: Schriftgrößenbereich von 5 bis 45 Didot-Punkt, in Schritten von 0,04 mm. Belichtungsformat 335 x 500 mm. Filmvorrat: bis zu 30 m. Lichtquelle: Kathodenstrahlröhre.





Die ‹FOX› Systemkomponenten.



‹berthold miniprinter S›.

Der Matrixdrucker ‹berthold miniprinter S› verfügt über einen speziellen Zeichenvorrat mit über 200 Einzel- und Befehlszeichen. Er wird eingesetzt zum Ausdrucken von Bildschirminhalten und Listen, sowie für die Herstellung von Korrekturfahnen mit oder ohne Satzbefehlen.
Der ‹berthold miniprinter S› ist voll in den Systemverbund integriert – er kann von jedem Arbeitsplatz aus beschickt werden. Seine Druckgeschwindigkeit beträgt 160 Zeichen/Sek.

‹berthold kommunikationsprocessor›.

Der ‹berthold kommunikationsprocessor› ist ein speziell für die Datenkommunikation entwickelter Rechner für die asynchrone und synchrone Datenübertragung. Im System ‹FOX› können Sie bis zu zwei ‹berthold kommunikationsprocessoren› simultan betreiben. Ihr Einsatz garantiert das Senden und Empfangen von Daten zwischen zwei ‹FOX› Systemen via Telefonleitung. Die Übernahme von Fremdtexten aus Textsystemen und EDV-Anlagen ist vorgesehen.

Die ‹FOX› Systemkonfigurationen.

berthold fototype

1

Die kostengünstige Basiskonfiguration: Satzterminal, Zentraleinheit, Digitalbelichter.

2

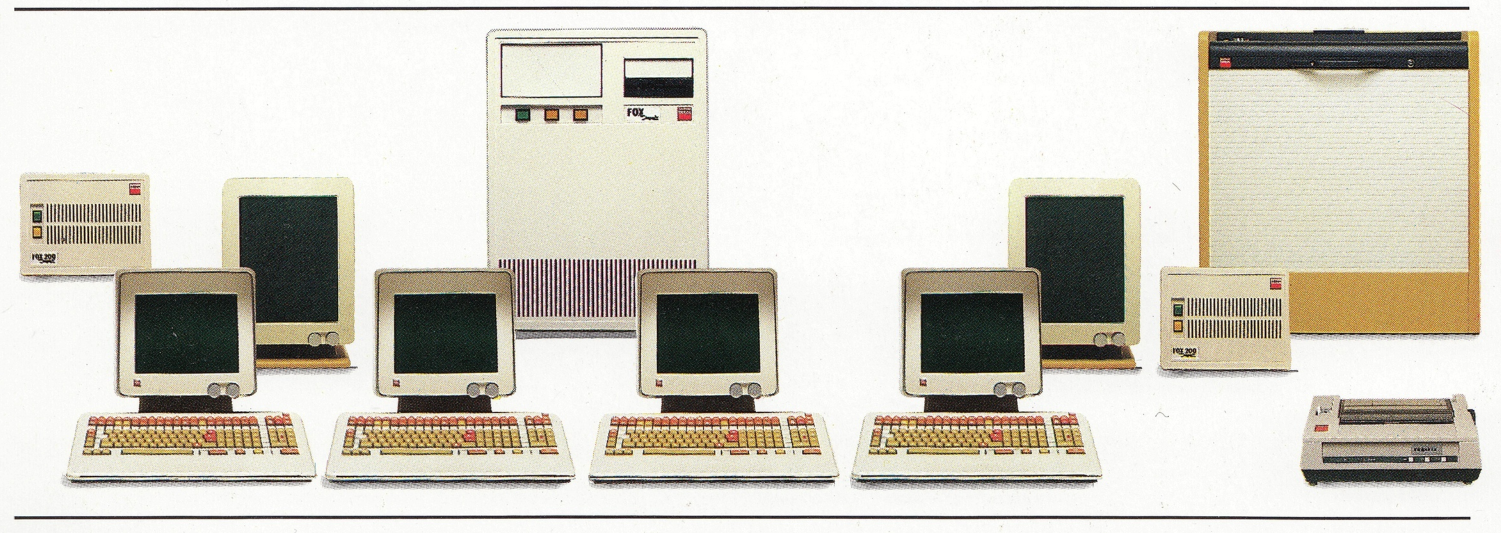
So bauen Sie das ‹FOX› System weiter aus: Ein zweites Eingabeterminal verdoppelt die Eingabeleistung.



3

Der Erfolg bleibt nicht aus: Weiter steigende Aufträge bewältigen Sie mühelos durch weiteren Systemausbau ...







4

...Wenn es erforderlich ist, können Sie bis zu vier Eingabeterminals und vier Sofortbildschirme sowie zwei Kommunikationsprocessoren und Miniprinter anschließen.

Bei Berthold hat die Schriftqualität Tradition. Vor mehr als 125 Jahren als Schriftgießerei begründet, hat Berthold den hohen Anspruch an die Buchstabenqualität und die Ästhetik des Schriftbildes in den Fotosatz übertragen. Das gilt auch für die moderne Digitaltechnik.

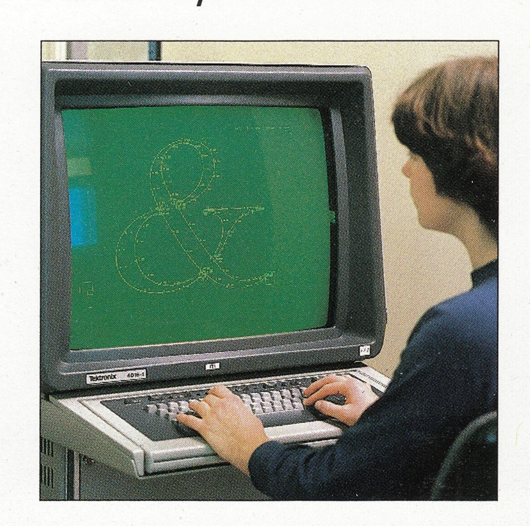
Eine extreme Auflösungsfeinheit von bis zu 2.080 Bildlinien pro Zentimeter stellt sicher, daß alle charakteristischen Details einer Schriftart exakt wiedergegeben werden.
Ausgangspunkt auch für die digitalisierten Schriften sind Vorlagen, die mit äußerster Sorgfalt im Berthold-Schriftenatelier erstellt werden.

Rat, Hilfe und Anregungen für alle Fragen der Auswahl und der Anwendung von Schrift bietet das umfangreiche Berthold-Schrifttum. Es gibt Ihnen einen Überblick über das gesamte Schriftenangebot, zeigt Beispiele gekonnten Schrifteinsatzes von namhaften Gestaltern und stellt Ihnen Arbeitshilfen in Form von Satzbeispielen und Schneideblättern zur Verfügung.

Tatkräftige Unterstützung gewährt Ihnen Berthold auch, wenn es darum geht, Sie und Ihre Mitarbeiter schnell und gründlich mit den neuen Berthold-Geräten vertraut zu machen.
Unser Schulungszentrum in Taufkirchen bei München bietet Kurse, bei denen erfahrene Praktiker Sie nach erprobten didaktischen Methoden rasch fit für den Umgang mit Ihrem Berthold-System machen.



Prüft alle Schriftvorlagen:
G. G. Lange, künstlerischer Leiter
der H. Berthold AG.



Im Berthold-Schriftenatelier:
Feinarbeit an
jedem Schriftzeichen.



Höchste Einsatzbereitschaft ist das Kennzeichen des Berthold-Kundendienstes. Denn wir wissen: Gerätedefekte bedeuten für Sie Produktionsausfall und damit Verlust. Wenn es also wirklich einmal klemmt: Ein Anruf bei Ihrer Berthold-Niederlassung setzt unseren Service-Techniker in Marsch.

Ob Ihr Betrieb in einer Großstadt liegt oder auf dem Lande – der Berthold-Kundendienst ist schnell bei Ihnen. Er hilft Ihnen sofort, wobei ihm der servicefreundliche Aufbau der Berthold-Systeme eine entscheidende Arbeitshilfe ist.

Lassen Sie uns am Schluß noch sagen, was Berthold unter Partnerschaft versteht: nämlich den ständigen Kontakt und den Austausch von Wissen und Erfahrung. Wann immer Sie Rat und Hilfe brauchen – unsere Reiseinstrukteure kommen zu Ihnen.

Dieser Prospekt hat Ihnen in Wort und Bild das neue Berthold-System ‹FOX› vorgestellt. Mehr als Wort und Bild überzeugt die Praxis.

Darum: Lassen Sie sich die Geräte vorführen, stellen Sie Ihre Fragen, bilden Sie sich selbst Ihr Urteil. Unsere Mitarbeiter in Ihrer Berthold-Niederlassung freuen sich auf das Gespräch mit Ihnen.



Kurse im Berthold-Schulungszentrum machen Sie schnell fit.

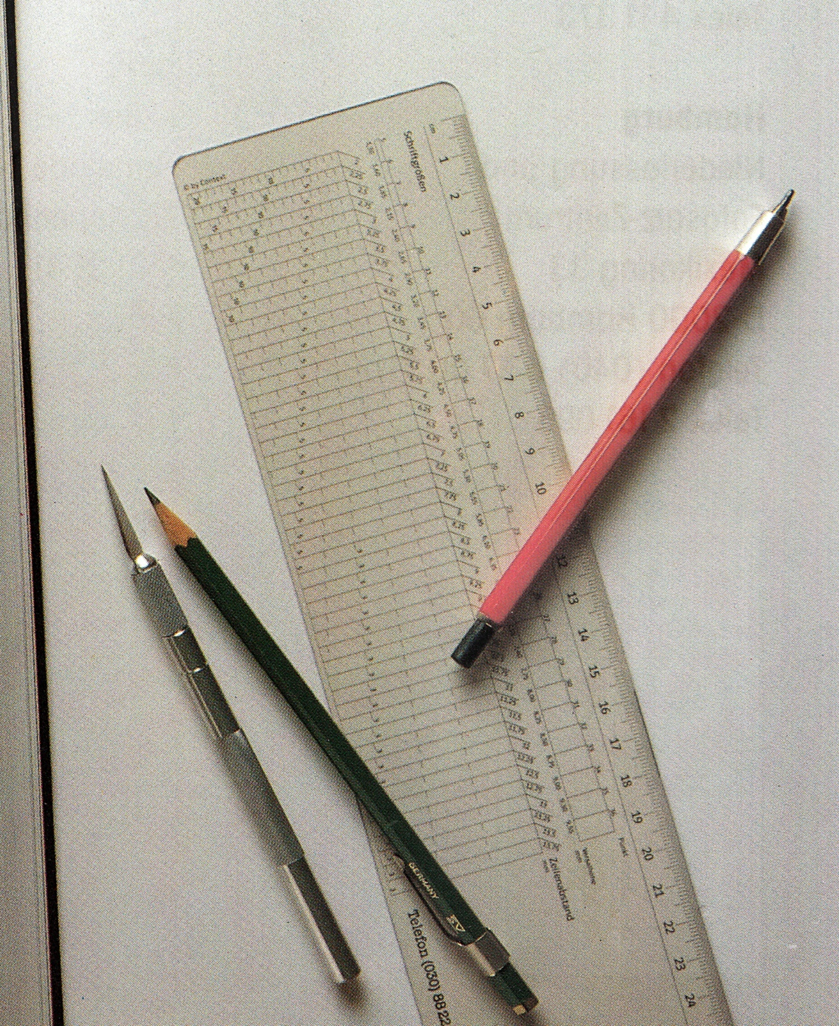


Auch wenn Sie Ihren Betrieb nicht in der Großstadt haben: Der Berthold-Service ist schnell bei Ihnen.

hold

AVANT GARDE GOTHIC

Berthold's quick brown fox jumps over the lazy dog and feels as if he were in the seventh





Weltweit für schlaue Füchse.

Berlin
Stammhaus und
Fotosatz-Zentrum
der H. Berthold AG
Teltowkanalstraße 1–4
D-1000 Berlin 46
Telefon (030) 77 95-1
Telex 1 84 271

Düsseldorf
Niederlassung und
Fotosatz-Zentrum
Wanheimer Straße 39
D-4000 Düsseldorf 30
Telefon (02 11) 42 45 63-67
Telex 8 586 447

Frankfurt
Niederlassung und
Fotosatz-Zentrum
D-6000 Frankfurt-Niederrad
Lyoner Straße 11a
Telefon (06 11) 6 66 68 31-35
Telex 4 11 373

Hamburg
Niederlassung und
Fotosatz-Zentrum
Mexikoring 33
D-2000 Hamburg 60
Telefon (040) 6 37 00 71-73
Telex 2 161 095

München
Niederlassung und
Fotosatz-Zentrum
Mehlbeerenstraße 2
D-8028 Taufkirchen
Kr. München
Telefon (089) 6 11 03-1
Telex 5 29 610

Stuttgart
Niederlassung und
Fotosatz-Zentrum
Wernerstraße 69
D-7012 Fellbach
Telefon (07 11) 57 40 71
Telex 7 254 552

Belgien
Plantin s.a.
Avenue du Four à Briques 5
B-1140 Bruxelles
Telefon 242 40 10
Telex 21578

Dänemark
A/S F.L. Bie
Valdemarsgade 14
DK-1665 Kopenhagen V
Telefon 31 31 41
Telex 15405

Finnland
Finska AB Fredr. Wagner
Postbox 546
SF-00101 Helsinki 10
Telefon 64 36 14
Telex 12-1214

Frankreich
Berthold Fototype
France S.a.r.l.
Tour de Rosny 2
Avenue du Général de Gaulle
F-93 118 Rosny-sous-Bois
Cedex
Telefon 854.87.98
Telex 2 12585

Großbritannien
Heidelberg UK
Heidelberg Graphic
Equipment Ltd.
69/76 High Street
Brentford
Middlesex TW 8 OAA
Telefon 5 6041 00
Telex 933 834

Italien
Macchingraf S.P.A.
Via Monte Spluga 58
I-20021 Baranzate di
Bollate/Mi
Telefon 3 56 06 65/
3 56 08 00
Telex 330060

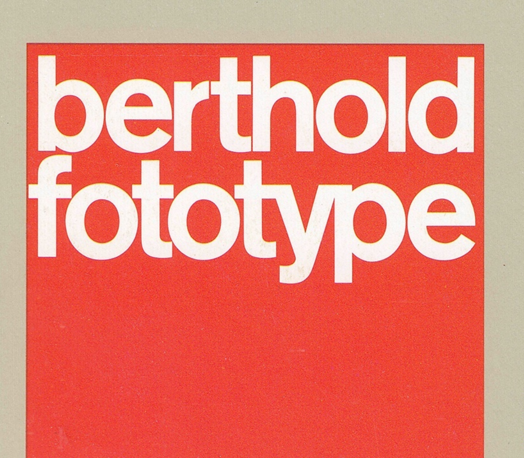
Niederlande
Berthold Fototype BV
Beethovenstraat 83
NL-1077 HP Amsterdam
Telefon 71 97 91/71 72 33

Norwegen
Oscar Skotvedt Maskin A/S
Postbox 144
N-1351 Rud
Telefon (02) 13 66 50
Telex 71652

Österreich
H. Berthold Ges.m.b.H.
Gumpendorfer Straße 65
A-1061 Wien
Telefon 57 36 49-1
Telex 111 457

Schweden
Wagner Grafiska A.B.
Bäckvägen 18
S-19154 Sollentuna
Telefon 96 02 50
Telex 16 665

Schweiz
ALOS AG
Grubenstraße 45
Postfach 143
CH-8045 Zürich
Telefon 4 63 03 55
Telex 813 447



Dieser Prospekt wurde gesetzt aus
der Avant Garde Gothic schmal und
der Avant Garde Gothic schmalfett.
649 5487.1 (20) 284 V